

Equipment
スポットウェルダ 800



歯科用スポット溶接器

Spotwelder 800



「スポット溶接」と「ワイヤーの熱処理」
2つの機能を備えた歯科用溶接器です。

- | | |
|--------------------------------------|-----------|
| ① On/Off ボタン | ④ 出力調節ボタン |
| ② 機能選択ボタン
└ Heat：熱処理
└ Weld：溶接 | ⑤ トレー |
| ③ 出力表示 | ⑥ トグルスイッチ |
| | ⑦ エレクトロード |



スポット溶接モード

歯科用チューブとバンドの溶接などに使用するモードです。
まずは低いパワーで仮着(仮留め)した後、パワーを強くして複数箇所を本着することで固定します。



STEP 1：溶接モードである「Weld」ボタンを押し、パワーを選択します。



STEP 2：バンドとチューブの位置や角度を調整し、トグルスイッチ(またはフットスイッチ)を押してスポット溶接を行ってください。

【参考】
まずはパワー1～3程度でバンドやチューブに仮着(仮留め)を行います。
位置が決まったら、パワーを4～7程度に上げ、本着を行います。
治療中に外れにくくするため、多めにスポット溶接しておくことでより強く固定されます。
※溶接は間欠動作設定(連続80秒以内(連続40回)/休止20分以上)の範囲内で行ってください。

ワイヤーの熱処理モード



ワイヤーの熱処理に使用するモードです。
オプション品のヒートトリートテーブルを器体上面にセットし、
ワイヤーを挟んでトグルスイッチ(またはフットスイッチ)を
押すことで熱処理をすることが可能です。



※スポットウェルダ-800は旧モデルSW700よりもヒートトリートのパワーを低めに設定しております。
出力は「パワー5」から始めて、ワイヤーの状態を見ながら徐々に上げていくように調節してください。
※熱処理は間欠動作設定(連続25秒以内/休止4分以上)の範囲内で行ってください。

オプション品



ウェルディングツィーザー

模型上でのスポット溶接や、ろう着
前の仮着に便利です。



フットスイッチ

両手で作業しながらの溶接・熱処理が
行えます。



ヒートトリートテーブル

ワイヤーの熱処理に必須のオプション品です。
ワイヤーを挟んで固定し、通電させることで
加熱します。

Spotwelder 800



真上から見た商品イメージ
奥行はトレー部分を含め 265mm



本体仕様

商品名称	Spotwelder 800
商品番号	SW800
電源	AC100V 50/60Hz
定格電流/電圧	5A/100V
間欠動作	WELD : 80秒 ON / 20分 OFF HEAT : 25秒 ON / 4分 OFF
寸法	W164×D265×H157
重量	5.7kg
付属品	電源コード(3Pプラグ仕様)、 六角レンチ(3mm)、取扱説明書、保証書
モリタコード	206850235

販売名：スポットウェルダ 800 一般的名称：歯科技工用溶接ろう付器
医療機器届出番号：13B2X00107000049

医療機器の分類：一般医療機器（クラスⅠ） 製造販売：株式会社 JM Ortho

※本商品は精密機械であり、調整して出荷している関係上、納品後の返品は、
お受けいたしかねますのでご注意ください。

関連商品



フットスイッチ*

商品番号	モリタコード
SW751	206850111



ヒートトリートテーブル*

商品番号	モリタコード
SW752-1	206850194



ウェルディングツィーザー*

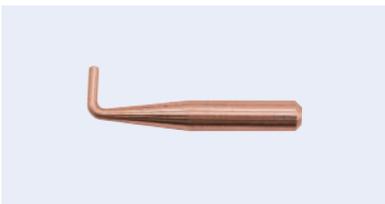
商品番号	モリタコード
SW753	206850113

*印の商品はスポットウェルダ タイプ 700・800 共用です。



アッパーエレクトロード

商品番号	モリタコード
SW800UE	206850237



ローアエレクトロード

商品番号	モリタコード
SW800LE	206850236



SW800用ヒューズ
(5A125V / φ6.4×30mm)

商品番号	モリタコード
SW800FUSE	206850241

【製造販売】株式会社 JM Ortho

〒101-0062 東京都千代田区神田駿河台 2-2 御茶ノ水杏雲ビル 14 階

TEL. 03-5281-4711 FAX. 03-5281-4716

<https://www.jmortho.co.jp/>

*仕様・価格は 2026 年 2 月 24 日発売時点のものです。 *消費税は含まれておりません。 *デザイン・色彩などは写真やイラストと異なる場合がございます。