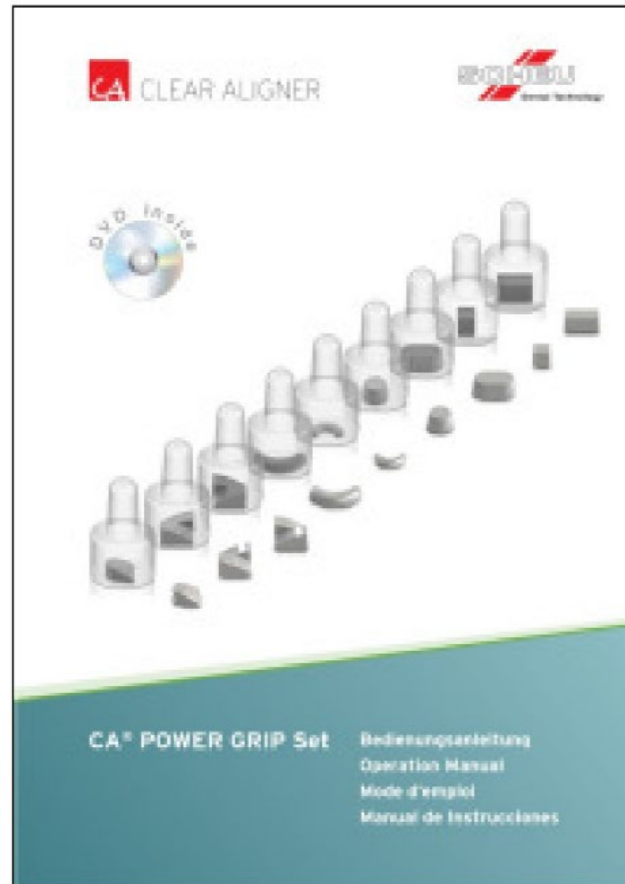


CA® POWER GRIP



CA® Power Gripとは？



CAパワーグリップは、歯牙の移動、挺出／圧下、トルクやローテーションのコントロールを行うためのアタッチメントです。

作り方は異なった形状のパワーグリップフォーム（シリコーン製の型）に、光重合レジンを充填し、照射器で光照射することで硬化させ、歯面に直接取り付けます。

使用する歯牙と用途に応じて、9つの異なった形状が用意されています。殺菌処理することで繰り返し使用することが可能です。

CA® Power Grip - キット写真 -



CA® Power Grip -キット内容-

ホルダーも含め、いずれも
単品販売はありません。

No	種類名	写真	用途	包装
1	MFM		挺出及び近／遠心の回転 (CAスプリント、ボタン及びエラスティックを使用)	2個
2	MDI		前歯部の近／遠心的な整直	2個
3	DMI		前歯部の遠／近心的な整直	2個
4	FALA		前歯部の前／後方移動、及び3° までの トルクコントロール	2個
5	FALI		前歯部の前／後方移動、及び3° までのトルクコントロール 前歯部(12,22,31,32,41,42)の唇側、舌側両面の歯茎側に装着	2個
6	BUB		小臼歯の圧下 (オクルーザルバイトの挙上)	2個
7	BUM		大臼歯の圧下 (オクルーザルバイトの挙上)	2個
8	BUAS		前歯の圧下 上顎側切歯の舌側に装着	2個
9	BUAL		前歯の圧下 上顎中切歯の舌側に装着	2個
10	-		CAパワーグリップのホルダー。先端のアングルの違い2種。	各1本計2本

CA[®] Power Grip -接着方法-

1. 通法に従って歯面を十分に清掃し、水洗・乾燥します。
2. 歯面にエッチング処理を施し、十分に水洗・乾燥します。
3. 使用する光重合レジン専用のボンディング材(プライマー)を歯面に塗布し、光照射します。
4. パワーグリップフォーム(以下、本品)を専用のホルダーに取り付けます。
5. 本品に光重合レジンを隙間無く填入し、歯面に適切な力で押し付けます。



6. 照射器で光重合レジンを硬化させます。



7. 本品を慎重に歯面から外します。



成形のヒント

- ※ 光重合型レジン接着材の具体的な使用方法・仕様については、お使いの商品の取扱説明書をご確認ください。
- ※ フォームにレジンを注入する際に、必要であれば細いインスツルメントの先端などを使うとよいでしょう。

CA® Power Grip -お手入れ方法-

1. 使用済みのパワーグリップフォームは、薄めの一般的な殺菌（消毒）溶液で洗浄して下さい。
2. パワーグリップを殺菌（消毒）する前に、付着物がないように除去しておいてください。
3. 製品への悪影響及び変色の恐れがありますので、殺菌（消毒）にはホルムアルデヒドや高濃度の漂白剤溶液を使用しないで下さい。
4. フォームはシリコーン製です。シリコーンを痛める化学薬品、またはオートクレーブによる滅菌・殺菌・消毒などは行わないようにして下さい。

一般的名称：歯科技工用重合装置 販売名：CAパワーグリップ
医療機器届出番号：13B2X00107000038
クラス分類：一般医療機器（クラスI）

製造販売業者：株式会社JM Ortho
〒101-0062 東京都千代田区神田駿河台2-2 御茶ノ水杏雲ビル14F