

機械器具 39 医療用鉗子  
一般医療機器 歯科矯正用プライヤー (33209000)  
**プライヤー**

**【形状・構造及び原理等】\*\***

1. 概要

本品は、数種の使用目的に応じた形状・構造を持つ手動器具である。ワイヤー等屈曲、切断するものや歯牙に装着した歯列矯正用帯環や歯面に接着した歯列矯正用アタッチメント等を取り外す器具がある。

2. 形状・構造

当品目のうち、ワイヤーの屈曲、切断において許容径が定められているものは以下の通り。

(1) 屈曲許容径

商品番号	屈曲許容ワイヤー径	
	インチ	mm
100139	0.028	0.71
100350	0.022×0.028	0.56×0.71
100351	0.018	0.46

(2) 切断許容径

商品番号	切断許容ワイヤー径	
	インチ	mm
100265	0.045 (刃先部 0.024)	1.143 0.61
100550	0.026 0.022×0.028	0.66 0.56×0.71
100551	0.012	0.30
100552	0.020	0.51
100553	0.022×0.029	0.56×0.74
100554	0.026	0.66
	0.021×0.025	0.53×0.64
100560	0.016 ~	0.406 ~
	0.018×0.022	0.46×0.56
	縞線 0.0175	0.445

3. 原材料

ステンレス鋼  
ナイロン

**【使用目的又は効果】**

用途に応じて様々な形状の先端部をもつ小型のペンチで、小物を保持したり、金属片又はワイヤーを屈曲又は切断するために用いる。

**【使用方法等】**

本品目はその多くが1製品で一つの使用目的を持つが、一部において屈曲又は切断等の二つの使用目的を有するものもある。また屈曲と切断を目的とする製品は、【形状・構造および原理等】において記載した許容範囲の対象物に使用すること。

**【使用上の注意】**

<重要な基本的注意>

- ・本品は品目仕様等欄に規定されている許容範囲内の対象物を屈曲又は切断すること。
- ・万が一、製品に変形等の異常がある場合には、使用せずに弊社までご連絡ください。
- ・本品を廃棄する場合には、「廃棄物処理に関する法律」に従い適切に処理ください。
- ・使用前に必ず点検し、洗浄し、滅菌すること。
- ・177℃以上に加熱しないこと。
- ・滅菌にフェノールは使用しないこと。
- ・ヒンジのある器具は、開いた位置にして洗浄、滅菌を行う必要があり、滅菌の前に、必ず潤滑油を塗ること。
- ・高圧蒸気滅菌条件は132℃-10分又は121℃-20分。
- ・カッター類の刃は錆易いのでご注意ください。
- ・必要以上に、滅菌水にさらさないこと。
- ・滅菌後、水分は拭き取り乾燥させること。
- ・樹脂部を有する器具は乾熱滅菌しないこと。
- ・フォーミングプライヤーは先端のダメージを防止するために、ワイヤーは指で曲げること。
- ・カッター類又はろう付け部のある器具は超音波洗浄しないこと。

**【保管方法及び有効期間等】**

- ・埃、水分等が付かないように保管すること。
- ・薬品又は酸化性ガスの発生する付近には保管しないこと。

**【製造販売業者又は製造業者の氏名又は名称等】\***

製造販売業者：株式会社 JM Ortho  
住 所：東京都千代田区神田駿河台 2-2  
御茶ノ水杏雲ビル 14F  
電 話 番 号：03-5281-4711  
F A X 番 号：03-5281-4716  
製 造 業 者：RMO, INC. (アメリカ合衆国)