

歯 09 歯科用研削材料
一般医療機器 歯科技工用研削・研磨器材キット(70906000)
フィニッシングバーセット

【禁忌・禁止】

・種類毎に指定した最大回転数以下で使用すること。

【形状・構造及び原理等】**

1. 概要

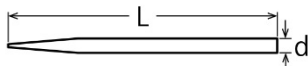
本品は、一般的名称が歯科技工用スチール切削器具、歯科技工用カーバイド切削器具、歯科技工用アプレシブ研削器具、歯科用ゴム製研磨材、歯科用研磨器材、歯科技工用ダイヤモンド研削材、歯科用マンドレルの7種類の一般的名称を組み合わせたキット品である。本品を歯科技工用ハンドピース等に装着し、歯科技工用成型器等にて成形したプラスチック製装置の加工・仕上げや、石膏模型の加工に使用する。

2. 形状・寸法

2-1 形状

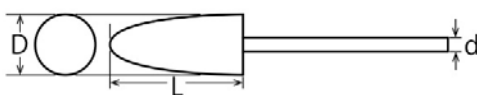
本品の一般的名称毎の形状は以下のとおり。

(A) 切削バー



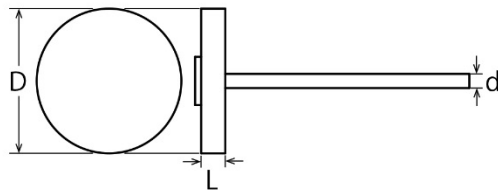
(B) ポイント付きバー

シャフト(軸)にポイントが結合した形状である。



(C) ホイール及びディスク付きバー

シャフト(軸/歯科用マンドレル)にホイールが付いた形状である



2-2 寸法

寸法は下表のとおり。(単位: mm)

(A) 切削バー

一般的名称: 歯科技工用スチール切削器具

| 種類名 | 長さ(L) | 軸径(d) |
|----------|-------|-------|
| カッティングバー | 44.5 | 2.35 |

一般的名称: 歯科技工用カーバイド切削器具

| 種類名 | 長さ(L) | 軸径(d) |
|---------------|-------|-------|
| HMトライカッターファイン | 44.5 | 2.35 |
| フィニッシングバー | 44.5 | 2.35 |
| セットアップモデルトリマー | 44.5 | 2.35 |
| HMカーバイドカッター | 44.5 | 2.35 |
| CAカーバイドバー | 51 | 2.35 |

(B) ポイント付きバー

一般的名称: 歯科技工用アプレシブ研削器具

| 種類名 | 長さ(L) | 外径(D) | 軸径(d) |
|------------|-------|-------|-------|
| バイオパームトリマー | 20 | 8 | 2.35 |

一般的名称: 歯科用ゴム製研磨材

| 種類名 | 長さ(L) | 外径(D) | 軸径(d) |
|-------------|-------|-------|-------|
| OSAMUポリッシャー | 22 | 10 | 2.35 |

(C) ホイール及びディスク付きバー

一般的名称: 歯科技工用アプレシブ研削器具

| 種類名 | 長さ(L) | 外径(D) | 軸径(d) |
|--------------------|-------|-------|-------|
| セットアップセパレーティングディスク | 0.5 | 39 | 2.35 |

一般的名称: 歯科用研磨材

| 種類名 | 長さ(L) | 外径(D) | 軸径(d) |
|-----------|-------|-------|-------|
| デモ プロ スリム | 4 | 24 | 2.35 |
| デモ プロ | 6 | 24 | 2.35 |
| ポリフィックス | 3 | 22 | 2.35 |

一般的名称: 歯科技工用ダイヤモンド研削材

| 種類名 | 長さ(L) | 外径(D) | 軸径(d) |
|--------------------|-------|-------|-------|
| ダイヤモンドセパレーティングディスク | - | 21 | 2.35 |

3. 原材料等

ステンレス鋼、超硬合金、アルミナ、ガラス繊維、シリコンゴム、不織布、天然ゴム入り不織布、フェルト、ダイヤモンド研粒つきステンレス鋼

【使用目的又は効果】

金属、プラスチック、陶材等の材料及び歯科用装置の加工(切削、研削)又は仕上げ(研磨)に使用する。

【使用方法等】**

本品は歯科技工用ハンドピース等に装着し、歯科技工用成型器等にて成形したプラスチック製歯科用装置(プレート)の加工・仕上げや石膏模型の加工に使用する。種類毎の使用方法和最大許容回転数は下表のとおり。

| 種類名 | 使用方法 | 最大許容回転数(rpm) |
|--------------------------|---------------------------|--------------|
| カッティングバー(3214) | 硬質プレート製装置の大まかなカット | 25,000 |
| HMトライカッターファイン(3370) | 硬質プレート製装置の細かいカット | 25,000 |
| フィニッシングバー(3377) | ワイヤ等金属を内蔵したプレート製装置のカット | 25,000 |
| HMカーバイドカッター(3369) | 硬質及び硬軟2層プレート製装置の大まかなカット | 25,000 |
| バイオパームトリマー(3226) | 軟質及び硬軟2層プレート製装置の大まかなトリミング | 15,000 |
| OSAMUポリッシャー(3247) | 硬軟2層プレート製装置の仕上げ研磨 | 15,000 |
| ポリフィックス(3371) | 軟質及び硬軟2層プレート製装置の辺縁仕上げ | 15,000 |
| デモ プロ スリム(3376) | プレート製装置のトリミングや最終研磨 | 10,000 |
| デモ プロ(3381) | プレート製装置のトリミングや最終研磨 | 10,000 |
| セットアップモデルトリマー(5371) | 石膏模型の垂直方向の切削 | 30,000 |
| CAカーバイドバー(5262) | 模型から切り出した石膏のトリミング | 20,000 |
| セットアップセパレーティングディスク(5293) | 石膏模型の大まかなカット | 15,000 |
| ダイヤモンドセパレーティングディスク(5288) | 石膏模型の細かいカット | 5,000 |
| デモ マンドレル(3380) | ゴム製研磨材を取り付ける軸 | |

【使用上の注意】

1. 重要な基本的注意

- ・ 歯科用ゴム製研磨材や歯科用研磨器材のOSAMUポリッシャーとディモ プロ(スリム) はオートクレーブを含む高温滅菌はしないこと。
- ・ 種類毎に指定した最大回転数以下で使用する事。
- ・ 本品は技工用の器具である。口腔内では使用しないこと。

【保管方法及び有効期間等】

- ・ 本品は歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。
- ・ 埃等の無い、常温で乾燥した場所に保管すること。

【製造販売業者又は製造業者の氏名又は名称等】*

製造販売業者：株式会社 JM Ortho

住 所：東京都千代田区神田駿河台 2-2
御茶ノ水杏雲ビル 14F

電 話 番 号：03-5281-4711

F A X 番 号：03-5281-4716

製 造 業 者：Scheu Dental GmbH(ドイツ)