

歯03 義歯床材料  
管理医療機器 義歯床用熱可塑性レジン (70825000)  
**コピープラスト**

再使用禁止

**【禁忌・禁止】**

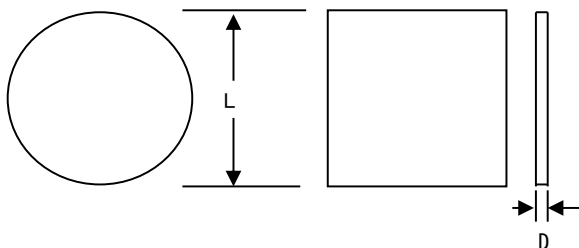
- ・本品から作製した装置を口腔内に装着してアレルギー反応を  
発症した患者には使用しないこと。
- ・本品は再使用しないこと。

**【形状・構造及び原理等】**

1. 原材料：ポリエチレン成形用及び押出用材料

2. 形状

標準形状は図のとおり。



L (直径又は一辺の長さ) ; 125.0mm

D (厚さ) ; 0.5~2.0mm

**【使用目的又は効果】**

歯科用装置(ブラケットトランスファートレイ、複模型、テン  
ポラリークラウンまたはブリッジ用印象)の作製

**【使用方法等】\***

1. 歯科技工用成型器として、ショイデンタル社製のバイオスター  
(※1)又はミニスター(※2)を使用する場合。
  - 1) 成型器の使用・操作方法に従って、直径125mmの本品  
を成型器にセットする。
  - 2) 石膏模型を成型器にセットする。
  - 3) セットした製品固有のCODE(※3)を入力する。又は成型器  
にバーコード(※3)を読み取らせ、成形条件(加熱時間と  
冷却時間)を設定する。
  - 4) 本品を加熱した後、加圧成形する。
  - 5) 冷却後、模型から成形品を取り外し、余剰部分をトリミン  
グする。
  - 6) 辺縁等を仕上げ、装置が完成する。

※1 販売名「バイオスターⅦ」(届出番号:13B2X00107000040)  
製造販売業者:株式会社JM Ortho

※2 販売名「ミニスターS scanⅡ」(届出番号27B1X00109000325)  
又は「ミニスターS scan」(届出番号27B1X00109000274)  
製造販売業者:株式会社モリタ

※3 成形条件を示す3桁のCODEとバーコードは本品表面に印  
字されている。また、CODE、加熱時間、冷却時間は包装ラ  
ベルに表示されている。

2. 1. で指定した歯科技工用成型器以外を使用する場合

- 1) 使用する成型器に本品の直径が適合するのかわ確認し、セ  
ットする。
- 2) 石膏模型を成型器にセットする。
- 3) 成型器に使用方法・操作方法に従って加圧成形を行う。
- 4) 以下は1.の5)と6)と同様。

**【使用上の注意】\*\***

1. 重要な基本的注意

- ・本品の使用により発疹などのアレルギー反応があらわれた患  
者には、使用を中止し、医師の診断を受けさせること。
- ・成形は使用する成型器の取扱説明書に従うこと。
- ・成形はプレート又は包装に表示されたバーコード、Codeに対  
応する条件に従って行うこと。
- ・成形の際は過加熱に注意すること。
- ・バーコードスキャン機能を持つバイオスター(※1)及びミニ  
スター(※2)でクリア品のプレート上のバーコードをスキャン  
する時、Codeを読み取れない場合がある。この場合、プレ  
ートに印字された3桁のCODEを手入力すること。
- ・熱変形防止のため、本品から作成した装置は熱湯消毒しない  
こと。ぬるま湯ですすぐ又はリテーナー洗浄剤等を使用する  
こと。

**【保管方法及び有効期間等】\*\***

- ・外圧がかからないように保管すること。
- ・加熱機器(ストーブ等)周辺には保管しないこと。
- ・開封した製品は、埃、水分等が付かないようにすること。

**【製造販売業者又は製造業者の氏名又は名称等】\***

製造販売業者:株式会社JM Ortho  
住 所:東京都千代田区神田駿河台2-2  
御茶ノ水杏雲ビル14F  
電 話 番 号:03-5281-4711  
F A X 番 号:03-5281-4716  
製 造 業 者:Scheu Dental GmbH(ドイツ)