

器 69 歯科用蒸和器及び重合器  
一般医療機器 歯科技工用成型器 JMDN 70750010

バイオスターⅦ

【形状、構造及び原理等】

1. 寸法(mm) 高さ 248×幅 452×奥行き 278

2. 品目仕様

1) 本体

商品番号	3021
電源電圧	AC100V
電源周波数	50/60Hz
電源入力	750VA
本体重量	14.5kg
使用圧力	最大 6bar/87psi

2) 付属品

電源コード	18AWG×3C
耐圧ホース	内径 6mm、外径 8mm、耐圧 10bar
抽斗(ステンレスペレット用)	本体所定位置に格納できること
ステンレスペレット	1.7kg
サンプルプレート	各 125φ

【使用目的又は効果】

熱可塑性材料を加熱・加圧で成形し、義歯床等の歯科用装置を製作する。

【使用方法等】

1. 付属の電源ケーブルを本体後部のプラグに接続する。
2. 付属のホースを用いて、6bar 以上のコンプレッサーから本体後部のコネクタに接続する。
3. 電源スイッチを ON にし、ディスプレイの表示が変わるのを待つ。
4. 模型をモデルプラットフォームまたはモデルカップにセットする。
5. 成形条件を入力する。  
以下の(1)から(3)のうち1つを選択する。
  - (1) バーコードスキャナーによる入力
    - 1) パネル面の CODE/SCAN マークをタッチする。
    - 2) 本体前面のスキャナーの下に赤色光が発せられる。
    - 3) 成形するプレート又は外箱に印刷されているバーコードを赤色光に当てると電子音と共に成形条件がパネルに表示される。
    - 4) プレートをチャンバーにセットする。
  - (2) CODE による入力
    - 1) プレートをチャンバーにセットする。
    - 2) パネル面の CODE/SCAN マークをタッチする。
    - 3) パネルボタンからプレート固有の CODE を入力すると、成形条件がパネルに表示される。
    - 4) もう一度 CODE/SCAN マークをタッチし、成形条件を確定する。
  - (3) 加熱秒数を指定して入力
    - 1) タイムインプットマークをタッチして、パネル面を時間入力画面にする。
    - 2) 加熱時間(秒)を入力し、もう一度タイムインプットマークをタッチして設定を確定する。
6. ヒーターをプレートの上に動かし、プレートの加熱を開始する。
7. 加熱工程終了のアラームが鳴ったら、直ちにヒーターをレストポジションに戻し、チャンバーを模型に被せる。
8. ロッキングハンドルを回し、チャンバー内に圧力をかける。
9. 冷却カウントが自動的に始まるので、放置して待つ。冷却工程終了のアラームが鳴った後チャンバー内のエアーを抜き、チャンバーを開ける。
10. プレスの完了したプレート及び模型を取り出す。
11. 電源スイッチを OFF にする。

【使用方法に関連する注意事項】

- ・【使用方法等】欄5.(1)スキャナーによる入力において、使用環境等により稀にバーコードが読み取れない場合がある。その場合、以下により対応すること。
  - 1) プレート/バーコードを左右に数回振る。
  - 2) 赤外線照射部分に影を作った後、バーコードを置く。
  - 3) 上記1)、2)でもバーコードを読み取れない場合は、使用方法等欄5.(2)若しくは(3)の方法で行うこと。
- ・ヒーターは高温になるため、ヒーター周辺又は直下に着火し易いものや熱の影響を受け易いものなどを置かないこと。
- ・ヒーターは高温になるため、火傷にご注意ください。また他の人が誤ってヒーターに触れないようにご注意ください。
- ・プレッシャーチャンバーには安全対策として減圧孔が装備されています。減圧孔にはパッキンが装着されておりますが、磨耗防止のため、パッキン表面には常に付属のグリースを均一に薄く塗布しておくこと。

【使用上の注意】

1. 使用注意
  - ・本器は【使用目的又は効果】欄に記載されている目的以外には使用しないこと。
  - ・万が一、異常が有る場合には、安全な状態で機器の作動を止め、弊社までご連絡ください。
  - ・本品と併用するコンプレッサーは定期的に水抜き等の保守点検を実施すること。怠ると、コンプレッサー内に溜まった水が本器に流入し、故障の原因になります。
  - ・加圧の時、プレッシャーチャンバーの減圧孔から空気が漏れた場合、付属の新しいパッキンと交換すること。
2. 重要な基本的注意
  - ・アースを正しく接続すること。
  - ・電源の周波数と電圧及び消費電力に注意すること。
  - ・本器を改造しないこと。

【保管方法及び有効期間等】

- ・水のかからない場所に設置すること。
- ・常温、常圧の場所に設置すること。
- ・傾斜、振動、衝撃を与えないこと。
- ・湿気や埃の多い場所には設置しないこと。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】\*

製造販売業者：株式会社 JM Ortho  
住 所：東京都千代田区神田駿河台二丁目2番地  
御茶ノ水杏雲ビル 14F  
電 話 番 号：03-5281-4711  
F A X 番 号：03-5281-4716  
製 造 業 者：Scheu Dental GmbH (ドイツ)