

機械器具 58 整形用機械器具  
管理医療機器 歯科矯正用レジン材料 (70730000)  
**コピープラスチック**

## 再使用禁止

## 【禁忌・禁止】

- ・再使用禁止
- ・本品の原材料に対して過敏症の既往歴がある場合には使用しないこと。

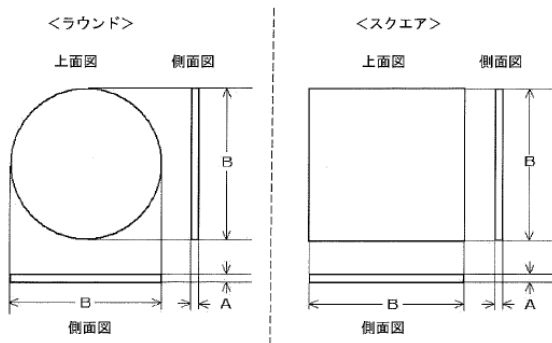
## 【形状・構造及び原理等】

## 1. 概要

本品は、熱可塑性樹脂製の乳白色半透明で薄い円盤状又は正方形のプレートであり、歯科技工用成型器を用いて、歯列矯正用の可撤式装置を作製する材料である。

## 2. 形状

標準形状は図のとおり。



A (厚さ) : 1.0mm

B (直径又は一辺の長さ) : 125.0mm

## 3. 原材料

ポリプロピレン

## 4. 原理

原材料の熱可塑性を利用して加圧成形を行い、歯列矯正用装置を作製する。

## 【使用目的又は効果】

歯の移動又は維持を目的とする歯列矯正用装置を作製する材料として用いる。

## 【使用方法等】

1. 歯科技工用成型器として、Scheu Dental 社製のバイオスター(※1)又はミニスター(※2)を使用する場合。
  - 1) 成型器の使用法・操作方法に従って、直径125mmの本品を成型器にセットする。
  - 2) 石膏模型を成型器にセットする。
  - 3) セットした製品固有のCODE(※3)を入力する。又は成型器にバーコード(※3)を読み取らせ、成形条件(加熱時間と冷却時間)を設定する。
  - 4) 本品を加熱した後、加圧成形する。
  - 5) 冷却後、模型から成形品を取り外し、余剰部分をトリミングする。
  - 6) 辺縁等を仕上げ、装置が完成する。

※1 販売名「バイオスターⅦ」(届出番号:13B2X00107000040)  
製造販売業者:株式会社JM Ortho

※2 販売名「ミニスターS scanⅡ」(届出番号:27B1X00109000325)  
製造販売業者:株式会社モリタ

※3 成形条件を示す3桁のCODEとバーコードは本品表面に印字されている。また、CODE、加熱時間、冷却時間は包装ラベルに表示されている。

## 2. 1. で指定した歯科技工用成型器以外を使用する場合

- 1) 使用する成型器に本品の直径もしくは一辺の長さが適合するのを確認し、セットする。
- 2) 石膏模型を成型器にセットする。
- 3) 成型器の使用法・操作方法に従って加圧成形を行う。
- 4) 以下は1.の5)と6)と同様。

## 【使用上の注意】

## &lt;重要な基本的注意&gt;

- ・本品の使用により発疹などの過敏症状が現れた患者には、直ちに使用を中止し、医師の診断を受けさせること。
- ・万が一、製品に変形等の異常がある場合には使用しないこと。
- ・成形は使用する成型器の取扱説明書に従うこと。
- ・成形はプレート又は包装に表示されたバーコード、CODEに対応する条件に従って行うこと。
- ・3Dプリンタで作製した模型に対して使用する場合は、以下に注意すること。
  - 模型を十分に乾燥させてから使用すること。
  - 分離用シートの使用を推奨する。(推奨:イソオランフォイル/Scheu Dental社製)
- ・成形の際は過加熱に注意すること。
- ・成形は風通しの良い場所で行うこと。
- ・バーコードスキャン機能を持つバイオスター(※1)及びミニスター(※2)でプレート上のバーコードをスキャンする時、CODEを読み取れない場合がある。この場合、プレートに印字された3桁のCODEを手入力すること。
- ・熱変形防止のため、本品から作成した装置は熱湯消毒しないこと。ぬるま湯ですすぐ又はリナー洗浄剤等を使用すること。
- ・本品を廃棄する場合には「廃棄物処理に関する法律」に従い、適切に処理すること。

## 【保管方法及び有効期間等】

- ・外圧がかからないように保管すること。
- ・加熱機器(ストーブ等)周辺には保管しないこと。
- ・埃、水分等が付かないようにすること。
- ・直射日光・紫外線を避けて、常温にて乾燥保管すること。

## 【製造販売業者又は製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者:株式会社JM Ortho  
住 所:東京都千代田区神田駿河台2-2  
御茶ノ水杏雲ビル14F  
電話番号:03-5281-4711  
FAX番号:03-5281-4716  
製造業者:Scheu Dental GmbH(ドイツ)