

機械器具 69 歯科用蒸和器及び重合器
一般医療機器 歯科技工用成型器 (70750010)

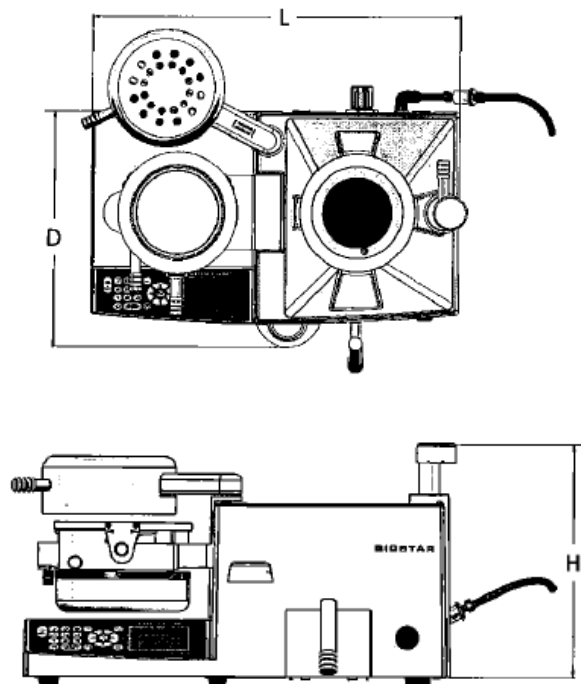
バイオスターVII

【形状、構造及び原理等】

1. 概要

本品は、熱可塑性材料を加熱・加圧により成型し、歯科用装置を作製する機器である。マイクロコンピューター制御によって、材料毎に適切な加熱、加圧を行うことが出来る。

2. 形状・寸法



部位(記号)	長さ(mm)
幅(L)	452
奥行き(D)	278
高さ(H)	248

3. 製品仕様

商品番号	3021
電源電圧	AC100V
電源周波数	50/60Hz
電源入力	750VA
本体重量	14.5kg
使用圧力	最大 6bar/87psi

【使用目的又は効果】

熱可塑性材料を加熱・加圧で成型し、義歯床等の歯科用装置を作製する。

【使用方法等】*

1. 付属の電源ケーブルを本体後部のプラグに接続する。
2. 付属のホースを用いて、6bar以上のコンプレッサーから本体後部のコネクタに接続する。
3. 電源スイッチをONにし、ディスプレイの表示が変わるのを待つ。
4. 模型をモデルプラットフォームまたはモデルカップにセットする。

5. 成型条件を入力する。以下の(1)から(3)のうち1つを選択する。

(1) バーコードスキャナーによる入力の場合

- 1) パネル面の CODE/SCAN マークをタッチする。
- 2) 本体前面のスキャナーの下に赤色光が点灯する。
- 3) 成型するプレート又は外箱に印刷されているバーコードを赤色光に当てると電子音と共に成型条件がパネルに表示される。
- 4) プレートをチャンバーにセットする。

(2) CODE による入力の場合

- 1) プレートをチャンバーにセットする。
- 2) パネル面の CODE/SCAN マークをタッチする。
- 3) パネルボタンからプレート固有の CODE を入力すると、成型条件がパネルに表示される。
- 4) もう一度 CODE/SCAN マークをタッチし、成型条件を確定する。

(3) 加熱秒数を指定して入力の場合

- 1) タイムインプットマークをタッチして、パネル面を時間入力画面にする。
- 2) 加熱時間(秒)を入力し、もう一度タイムインプットマークをタッチして設定を確定する。

6. ヒーターをプレートの上に動かし、プレートの加熱を開始する。
7. 加熱工程終了のアラームが鳴ったら、直ちにヒーターをレストポジションに戻し、チャンバーを模型に被せる。
8. ロッキングハンドルを回し、チャンバー内に圧力をかける。
9. 冷却カウントが自動的に始まるので、放置して待つ。冷却工程終了のアラームが鳴った後チャンバー内のエアを抜きチャンバーを開ける。
10. プレスの完了したプレート及び模型を抜き出す。
11. 電源スイッチを OFF にする。

【使用方法に関連する注意事項】

- ・【使用方法等】欄 5. (1) スキャナーによる入力において、使用環境等により稀にバーコードが読み取れない場合がある。その場合、以下により対応すること。
 - 1) プレート/バーコードを左右に数回振る。
 - 2) 赤外線照射部分に影を作る。
 - 3) プレートの下に紙等を添える。
 - 4) 上記 1)～3) でもバーコードを読み取れない場合は、【使用方法等】欄 5. (2) もしくは(3)の方法で成型条件を入力すること。
- ・ヒーターは高温になるため、ヒーター周辺又は直下に着火し易いものや熱の影響を受け易いものなどを置かないこと。
- ・ヒーターは高温になるため、必ずハンドルで操作し、火傷に注意すること。また他の人が誤ってヒーターに触れないようにすること。
- ・ヒーターの熱源を長時間直視しないこと。
- ・チャンバーは手指を挟んだり破損したりしないよう慎重に開閉すること。
- ・チャンバーには安全対策として減圧孔が装備されています。減圧孔にはパッキンが装着されておりますが、摩擦防止のため、パッキン表面には常に付属のグリースを均一に薄く塗布しておくこと。

【使用上の注意】*

<重要な基本的注意>

- ・アースを正しく接続すること。
- ・指定の主電源コード以外は使用しないこと。
- ・電源の周波数と電圧及び消費電力に注意すること。
- ・本品を改造しないこと。

取扱説明書を必ずご参照ください。

- ・本品は【使用目的又は効果】欄に記載されている目的以外には使用しないこと。
- ・万が一、異常が有る場合には、安全な状態で機器の作動を止め、弊社までご連絡ください。
- ・本品と併用するコンプレッサーは定期的に水抜き等の保守点検を実施すること。怠るとコンプレッサー内に溜まった水が本品に流入し、故障の原因になります。
- ・加圧の時、プレッシャーチャンバーの減圧孔から空気が漏れた場合、付属の新しいパッキンと交換すること。
- ・スローブロー（タイムラグ）ヒューズは必ず指定容量（10A/250V）のものを使用すること。（推奨規格：TT10A250VまたはS10A250V）
- ・スローブロー（タイムラグ）ヒューズの交換や機器のメンテナンスを行う場合は、必ず電源プラグをコンセントから抜いて作業すること。

【保管方法及び有効期間等】

[耐用期間]

適正な保守点検および修理を行なった場合に限り 10 年間とする [自己認証(当社データによる)]。
ただし、耐用期間は使用条件や使用環境により差異を生じることがある。

[保管方法]

- ・直射日光・紫外線を避けて、常温にて乾燥保管できる場所に設置すること。
- ・埃、水分等が付かない場所に設置すること。
- ・傾斜、振動、衝撃を与えないこと。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】 **

製造販売業者： 株式会社 JM Ortho
住 所： 東京都千代田区神田駿河台二丁目 2 番地
御茶ノ水杏雲ビル 14F
電 話 番 号： 03-5281-4711
F A X 番 号： 03-5281-4716
製 造 業 者： SCHEU-DENTAL GmbH (ドイツ)

取扱説明書を必ずご参照ください。