

器 39 医療用鉗子
一般医療機器 歯科矯正用プライヤー (33209000)
プライヤー

【形状・構造及び原理等】

原材料：ステンレス鋼、ナイロン

当品目のうち、ワイヤの屈曲、切断において許容径が定められているものは以下の通り。

1. 屈曲許容径

商品番号	屈曲許容ワイヤー径	
	インチ	mm
100139	0.028	0.71
100350	0.022×0.028	0.56×0.71
100351	0.018	0.46

2. 切断許容径

商品番号	切断許容ワイヤー径	
	インチ	mm
100551	0.012	0.30
100554	0.026	0.66
	0.022×0.028	0.56×0.71

【使用目的又は効果】

小物を保持したり、金属片又はワイヤを屈曲又は切断するために用いる。

【使用方法等】

本品目はその多くが1製品で一つの使用目的を持つが、一部において屈曲又は切断等の二つの使用目的を有するものもある。また屈曲と切断を目的とする製品は、【形状・構造および原理等】において記載した許容範囲の対象物に使用すること。

使用目的	操作方法又は使用方法
把持	片手で両方の柄を握り、両先端把持部に対象物を把持する。
屈曲	片手で両方の柄を握り、両先端把持部に歯列矯正用ワイヤ等の対象物をもう一方の手指により曲げる。
切断	両先端の刃の間に対象物を軽く把持し、更に圧力を加え対象物を切断する。

【使用上の注意】*

1. 重要な基本的注意

- ・本品は品目仕様等欄に規定されている許容範囲内の対象物を屈曲又は切断すること。
- ・万が一、製品に変形等の異常がある場合には、使用せずに弊社までご連絡ください。
- ・本品を廃棄する場合には、「廃棄物処理に関する法律」に従い適切に処理ください。

2. 取扱上の注意

- ・使用前に必ず点検し、洗浄し、滅菌すること。
- ・177℃以上に加熱しないこと。
- ・滅菌にフェノールは使用しないこと。
- ・ヒンジのある器具は、開いた位置にして洗浄、滅菌を行う必要があり、滅菌の前に、必ず潤滑油を塗ること。
- ・高圧蒸気滅菌条件は132℃-10分又は121℃-20分。
- ・カッター類の刃は錆易いのでご注意ください。
- ・必要以上に、滅菌水にさらさないこと。
- ・滅菌後、水分は拭き取り乾燥させること。
- ・樹脂部を有する器具は乾熱滅菌しないこと。
- ・フォーミングプライヤーは先端のダメージを防止するために、ワイヤーは指で曲げること。
- ・カッター類又はろう付け部のある器具は超音波洗浄しないこと。

【保管方法及び有効期間等】

- ・埃等が付かない乾燥した場所で衛生的に保管すること。
- ・薬品又は酸化性ガスの発生する付近には保管しないこと。

【製造販売業者又は製造業者の氏名又は名称等】**

製造販売業者：株式会社 JM Ortho

住 所：東京都千代田区神田駿河台 2-2
御茶ノ水杏雲ビル 14F

電 話 番 号：03-5281-4711

F A X 番 号：03-5281-4716

製 造 業 者：RMO, INC. (アメリカ)

A. Schweickhardt GmbH & Co. KG (ドイツ)